

Produktionsanlage für Pflaster- und Bordsteine

Die Anlage läuft vollautomatisch und besteht im Wesentlichen aus:

1. Misch- und Dosieranlage

- Schrappieranlage Elba RS/A 35 D inkl. Verwiegung mit 7 Boxen, Bj. 1994
- 6 Vorsatzsilos 1,5 m³ mit Verwiegung
- 4 Zementsilos a 30 to
- 1 Kernmischer Schlosser 1500 Ltr. Bj. 1986
- 1 Vorsatzmischer Schlosser 1250 Ltr. Bj. 1980
 - o jeweils mit Absauganlage
- Zusatzmitteldosierung 4-fach Fabrikat Würschum
- Farbanlage Brockhues Granumat 6-fach mit Zyklonen
- Steuerung z.T. 2007 erneuert –teltronic

2. Steinformmaschine

- Fabrikat OMAG - Tronic 140 / 120-S 25 mit Vorsatzteil Bj. 1994
- Brettgröße 1400 x 970
- vorh. Unterlagsbretter Hartholz 1400 x 970 x 45 ca. 4300 Stück
- Produkthöhe bis 300 mm

3. Kreislauf (Rekers)

- Klinkenvorschub
- Hub – und Senkleiter
- Schiebebühne mit 2x 15 Lagen
- Regalanlage mit 5500 Plätzen
- Trockenseite

- Klinkenvorschub mit Zusammenschieber
- Brettwender mit Brettrückführung
- Absetzgerät
- 2 Bindeanlage vertikal Stahlband Signode
- 1 x Bindeanlage horizontal Signode PE
- Lorenbahn

4. Formen

- ca. 95 Formen (div. Pflaster- und Bordsteinformen)

5. Verkaufspreis ges.

VHB

Anlage 1 zum Angebot Produktionsanlage Northeim



Anlage 1 zum Angebot Produktionsanlage Northeim

