

Produktionsanlage für Pflaster- und Bordsteine

Die Anlage läuft vollautomatisch und besteht im Wesentlichen aus:

1. Steinformmaschine

- Fabrikat OMAG - S 25 mit Vorsatzteil (3 Kammern hydraulisch verstellbar), Bj. 2000
- Steuerung S7
- Bretteinlaufmagazin
- Brettgröße 1.400 x 1.150 mm
- vorh. Unterlagsbretter Hartholz 1400 x 1150 x 45, ca. 5.000 Stück (gebraucht)
- Produkthöhe bis 400 mm

2. Kreislauf (OMAG)

- Steuerung S7
- Klinkenvorschub
- Hub – und Senkleiter (Doppelstoß)
- Schiebebühne mit 2 x 18 Lagen (verstellbar auf Doppelhub 2 x 9 Lagen)
- Regalanlage mit 7.100 Plätzen
- Trockenseite
- Klinkenvorschub
- Hydraulischer Steinlöser
- Doppler mit Kopiertisch
- Abstapelgerät
- Brettsprüheinrichtung
- Brettwender mit Brettrückführung
- Sandstreuer
- Brettpaketwagen mit Brettpufferregal für 120 Plätze
- Palettaufsetzbahn mit Vereinzler und Senktisch
- Automatischer Leistenauflieger
- Kettenbahn (Plateaubahn)

3. Formen

- ca. 10 Formen (div. Pflasterformen)

4. Kübelbahn (optional)

- Tandem Kübelbahn (WMW)

5. Verkaufspreis ges.

420 TEUR

Anlage 1 zum Angebot Produktionsanlage Omag



Anlage 1 zum Angebot Produktionsanlage Omag



Anlage 1 zum Angebot Produktionsanlage Omag

